

EUROMAX
MONACO



J100 • EVOLUTION
système d'injection polyvalent



UN SEUL OUTIL POUR TOUTES VOS INJECTIONS

J100 • EVOLUTION

système d'injection polyvalent



SOMMAIRE



1

P4
Résine
Nylon
Flexi-J Plus



2

P8
Résine
Thermoplastique
Acétal Dental



3

P12
Résine
Acrylique
The.r.mo. Bridge rose



4

P13
Résine
Thermoplastique
The.r.mo. Bridge



5

P14
Résine
Thermoplastique
Corflex Orthodontic



6

P16
Résine
Acrylique
Idobase

PLUS FACILE • PLUS RAPIDE • PLUS ÉCONOMIQUE



La J100 Évolution est un système d'injection polyvalent qui vous permet d'injecter 6 produits différents pour une multitude d'applications : **Crochets, ackers, gouttières, prothèses partielles en nylon Flexi-J-Plus, protège-dents, bridges provisoires, etc...** Le système vous permet d'injecter à chaud toutes les résines acryliques à cuire en 15 minutes (Injection et polymérisation). Les produits injectables sont : **Flexi-J Plus, Thermobridge rose, Thermobridge, Acétal Dental, Corflex orthodontic, Résines acryliques.**



Pressing Dental a été fondée en 1982

Société en constante recherche de matières et techniques innovantes dans le but de remplacer les résines acryliques et les métaux par des matières thermoplastiques et technopolimaires. Toute la ligne de matériels produite par Pressing Dental est testée cliniquement et est certifiée selon les normes CE 93/42. La qualité de production des matériaux et leur traçabilité sont garanties conformes aux règles spécifiques de références UNI EN ISO 13875:2004. Plus de 80 publications en langues différentes: Italien, Français, Allemand, Anglais, Russe, Coréen, etc... La J100 Evolution est présente sur tous les continents : France, États-Unis, Canada, Allemagne, Angleterre, Corée, Espagne, Pologne, Ukraine, Hollande, Russie, Turquie, Israël, Philippines, Egypte, Maroc, Saint-Domingue, Argentine, Suisse, etc...

PROGRAMMES DE LA J100 EVOLUTION

Prog	Description	Température	Pré-inj. Timer 1	Al. Pré-inj. On/Off	Injection H Timer 2	Injection C Timer 3	Ventilation On/Off	Pression bar	Vitesse Injection
20	ACETAL DENTAL A	220°C	20	ON	00	10	ON	4.0	SLOW
21	ACETAL DENTAL B	220°C	20	ON	00	30	ON	4.0	SLOW
22	ACETAL DENTAL C	220°C	20	ON	01	60	ON	4.0	SLOW
23	THERMO BRIDGE	228°C	10	ON	01	30	ON	4.0	FAST
24	THERMO BRIDGE R	228°C	10	ON	01	30	ON	5.0	FAST
25	CORFLEX ORTHODONTIC	160°C	15	ON	00	20	ON	4.0	SLOW
27	ACRYLIC RESIN H	150°C	0	OFF	0	0	OFF	3.0	SLOW
28	FLEXI-J PLUS	230°C	15	ON	02	15* ou 60**	ON	5.0	FAST

* 15 pour prothèse partielles ou ackers / **60 pour prothèses du haut ou importantes



Tableau électronique programmable :

30 programmes pré-établis

Possibilité de programmer une alarme de pré-injection
Ventilateur de refroidissement

- 1** Entrée dans la programmation
- 2** Sélection du programme
- 3** Sortie de la programmation
- 4** Démarrage du programme
- 5** Mise en route de la chambre de chauffe (mode manuel)
- 6** Annulation du programme

IMPRIMÉ PAR

SAXOPRINT



INJECTION DU FLEXI-J PLUS

➤ Prothèses incassables et flexibles

INJECTION DU FLEXI-J PLUS

Le Flexi-J Plus est un nylon totalement flexible qui apporte une nouvelle solution esthétique aux prothèses adjointes. Il a été étudié pour avoir une résistance mécanique remarquable pour un minimum d'encombrement avec un maximum d'esthétisme.

Grâce au Flexi-J Plus les patients retrouvent une sensation de confort : Les partielles ne cassent plus, pas de crochets métalliques et pas de problèmes d'allergies.

Il apporte un grand confort au patient et permet, de par sa flexibilité, une insertion aisée de l'appareil, notamment chez les personnes très âgées.

C'est le matériau idéal pour toutes les restaurations adjointes.

Faisant partie de la fausse gencive, la prothèse est presque invisible.

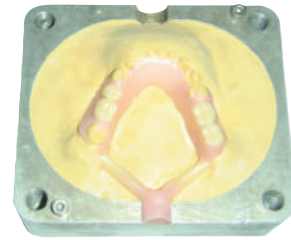
1 REALISATION DE LA MAQUETTE

Réalisation de la maquette en cire sur duplicata avec rétention mécanique des dents prothétiques. (Utilisation de cire calibrée).



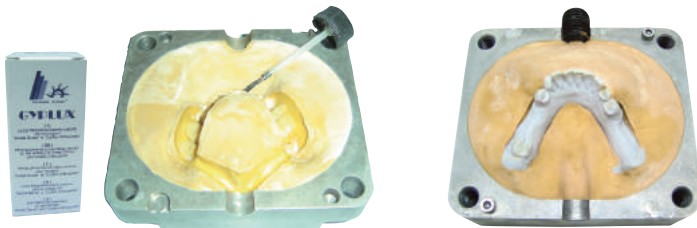
2 MISE EN MOUFLE

- Postérieures tournées vers l'injection.
- Positionner les tiges d'injection de diamètre 5 mm minimum sur la fin de la prothèse, du côté non fileté du moufle et couler la contre partie (plâtre classe III ou IV).
- Pour prothèses maxillaires ou totales, tourner les antérieures vers l'injection.



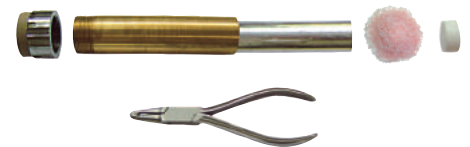
3 EBOUILLANTAGE ET VERNIS

- Ebouillanter et pour un résultat optimal utiliser le vernis photopolymérisable Gyflux (insoler 8 min) qui vous donnera un état de surface lisse et brillant sorti d'injection.
- Puis coller les dents si nécessaire.



4 PREPARATION DE L'INJECTEUR

- Préparation de la canule lubrifiée, mettre le Flexi-J Plus avec un poussoir téflon.
- Sertir la canule avec la pince à 3 endroits et l'introduire dans l'injecteur du côté filetage, la laisser dépasser de 2 ou 3 mm et visser la tête d'injecteur (avec la rondelle thermique).
- Régler la vitesse du piston sur rapide
- Régler le programme FlexiJ plus



5 INJECTION

- Mettre en place l'injecteur.
- Démarrer le cycle.
- Positionner le moufle froid 5 min avant l'injection (alarme de pré-injection)
- Si la machine est différente, nous consulter pour la température d'injection.
- A la fin du programme, retirer le moufle de la J100 Evolution et le séparer de l'injecteur (attention l'injecteur est chaud).
- Après injection, laisser refroidir le moufle à température ambiante hors de la machine.
- Grattage et polissage comme une résine acrylique.
- Possibilité de rebaser avec de la résine auto (utiliser Acecryl)

Si le moufle est plongé dans l'eau froide, le matériau peut devenir cassant.



Sortie d'injection



Possibilité de rebaser avec de la résine auto Acecril

1 - Pour créer une union physique et chimique entre les deux matériaux (résistance à la traction 40 kg cm²), les procédures envisagent un sablage de 250my à 2,5 bar sur la surface concernée. Puis appliquer le composant Acecril une seule fois, après 15 seconds.

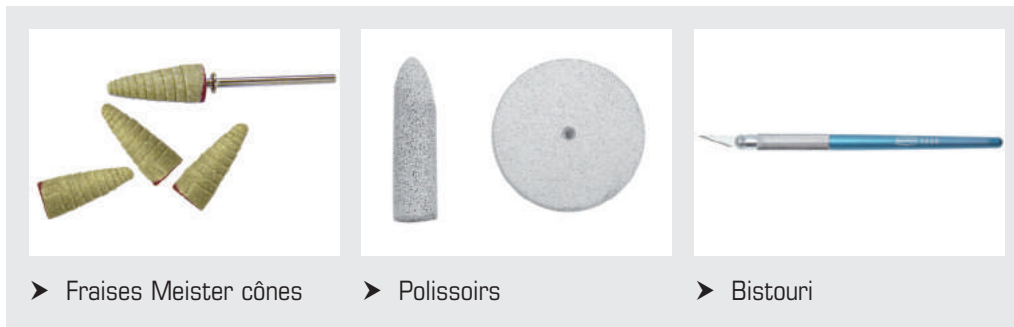
2 - Appliquer le composant et immédiatement après saturer la surface avec le polymère acrylique qui sera utilisé par la suite.

3 - Après 15 minutes, la prothèse est prête pour les phases suivantes.



Protocole de grattage et de polissage au micro-tour

- Utilisation des fraises habituelles sans surchauffer le produit.
- Utilisation des fraises Meister cônes Noritake pour enlever toutes les rayures
- Utilisation des polissoirs diamantés pour donner un aspect lisse au Flexi-J
- Utilisation d'un bistouri pour la finition des collets



Protocole de grattage et de polissage au tour à polir

1 - Polir à la ponce bien humide, en insistant pour chauffer le Flexi-J sans le brûler jusqu'à obtention de l'aspect lisse et satiné.

2 - Utiliser un disque de polissage en coton ou en flanelle neuf et réservé exclusivement au Flexi-J. Insister avec une pâte à brillantage pour donner un brillant éclatant.



Conditionnement 250 g
en sachet



CAS CLINIQUES EN FLEXI-J

Laboratoire Gavalda (Albi) - Epithèse



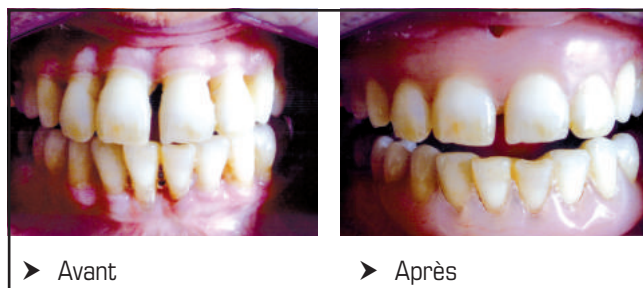
Laboratoire Chauvin (La Croix Falgarde) - Epithèse



Laboratoire Dental Concept Méditerranée (Nice)



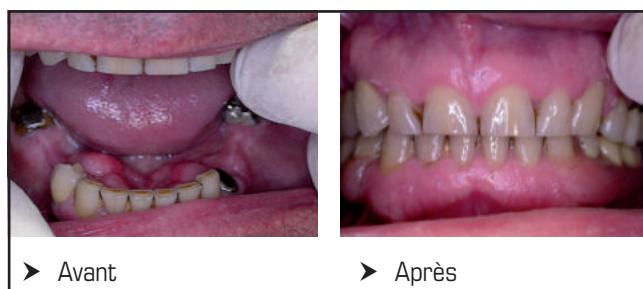
Laboratoire Gavalda (Albi)



Laboratoire Impact Dentaire (Nice)



Laboratoire Impact Dentaire (Nice)



Laboratoire Gavalda (Albi)



Laboratoire Dental Concept Méditerranée (Nice)



Laboratoire Dental Concept Méditerranée (Nice)



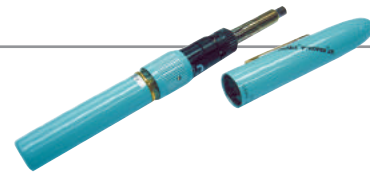
Laboratoire Rohr (Toulouse)



Remerciements aux Laboratoires de prothèse Rohr, Dental Concept Méditerranée, Chauvin, Impact Dentaire et Gavalda pour leur précieuse collaboration.

Essais cliniques

- Essais de cyto-toxicité (EN 30093-part 5)
Evaluation de la vitalité cellulaire par apport d'iode de propidium
Evaluation de la vitalité cellulaire par apport d'iode de rouge neutre
- Essai de géno-toxicité:(EN 30093-part 3)
Evaluation de mutagénicité sur salmonelle Typhimurium suivant Ames
Evaluation des aberrations chromosomiques
Evaluation des échanges entre chromatés frères
- Essai d'anallergie (ISO/DIS 10993-part 10)
Essai d'irritation cutanée
Essai de seuil maximum de sensibilisation
- Essai d'absorption d'eau et solubilité dans l'eau (ISO 10477)
Absorption moyenne détectée 1,2 ug mm³
Solubilité moyenne détectée <0,1 ug mm³



*Le pyropen :
L'indispensable pour la réactivation
des crochets Acétal et Flexi-J*



*Ultra-sons :
L'indispensable pour le nettoyage
du Flexi-J Plus*

AVANTAGES

- Translucidité naturelle
- Absence de monomères
- Légèreté et finesse du matériau
- Prothèse incassable et flexible
- Plus besoin de crochets en métal
- Mimétisme entre le produit et le tissu
- Plus de déshydratation
- Possibilité de rebaser avec résine auto
- ▶ Grattage comme une résine acrylique



▶ Prothèse partielle



▶ Epithèse



▶ Gouttière



▶ Squeletté base nylon



▶ Ackers

KIT DE DÉMARRAGE **OFFERT** POUR TOUT ACHAT D'UNE J-100 EVOLUTION

KIT FLEXI-J+ OFFERT

1 Moufle 100



1 Gyflux



1 boîte de canules



1 tube de lubrifiant



Flexi-J Plus



Le Flexi-J Plus a été étudié pour avoir une résistance mécanique remarquable pour un minimum d'encombrement. Grâce au Flexi-J Plus les patients retrouvent une sensation de confort : les prothèses partielles ne cassent plus, plus de crochets métalliques et pas de problèmes d'allergies. Il permet, de par sa flexibilité, une insertion aisée de l'appareil.



PROG 20-21-22

INJECTION DE ACETAL DENTAL

➤ Crochets esthétiques

A INJECTION DES CROCHETS ACETAL DENTAL

PROG.
20

- Après modelage de la maquette en cire sur un duplicata en plâtre, mettre en moufle.
- Couler la contre-partie.
- Ebouillanter.
- Introduire dans la canule aluminium le ou les plots d'acétal nécessaires puis le bouchon en téflon, serrer légèrement l'extrémité de la canule avec l'ongle (ou avec la sertisseuse), lubrifier la canule à l'aide du lubrifiant Red.
- Introduire la canule ainsi préparée dans l'injecteur en bronze par la partie filetée. Laisser dépasser légèrement la canule (environ 2 mm) et visser complètement la tête d'injecteur avec la rondelle thermique.
- Mettre l'ensemble dans la chambre de chauffe.
- Utiliser le programme 20 de la J100 Evolution, pression 4 Bars (possibilité de programmer une alarme de pré-injection).
- Mettre en place le moufle sortant de l'ébullition et serrer sans forcer la bride.
- Démarrer le programme. La fin du programme sera signalée par une sonnerie.
- Desserrer la bride, sortir le moufle et l'injecteur de la machine. Puis casser la tige d'injection en acétal.
- Vous pouvez accélérer le refroidissement en plongeant le moufle dans l'eau froide.

B INJECTION DES PROTHESES de faible volume

PROG.
21

➤ **Ne pas démoufler à chaud ni plonger dans l'eau froide. Laisser refroidir à température ambiante.**

- Exemples : mainteneur d'espace 1 ou 2 dents, couronne, inlay-core, faux moignons, inlay, attelle collée, etc.
- Même méthode en utilisant le programme 21 de la J100 Evolution, pression 4 Bars (possibilité de programmer une alarme de pré-injection)



Mainteneur d'espace



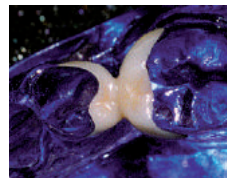
Attelle collée



Ackers



Inlay-core



Onlay double collé



Inlay

C INJECTION DES PROTHESES IMPORTANTES

PROG.
22



Bite plane désoccluseur



Epithèse



Appareil tout acétal

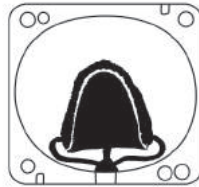
- Exemples : plaque palatine pour prothèse complète, bridge provisoire, gouttière, épithèse, squeletté, etc...
- Faire un duplicata silicone avec le plâtre **Marble Stone Evolution**.
- Après l'expansion du plâtre, recouvrir le modèle avec le vernis Gyflux et insoler 8 min.
- Réaliser la maquette en cire et les départs de tige d'injection.
- Pour les bridges provisoires importants, mettre une tige d'injection sur chaque dent (hauteur de 3 mm).
- Mettre en moufle en respectant la position du modèle dans le moufle (voir schémas page 9).
- Même méthode en utilisant le programme 22 de la J100 Evolution, pression 4 Bars (possibilité de programmer une alarme de pré-injection).

➤ **Ne pas démoufler à chaud ni plonger dans l'eau froide. Laisser refroidir à température ambiante.**

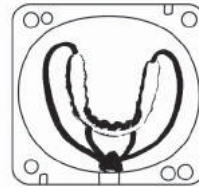
Position des tiges d'injection

ø 4 mm légèrement pincées à la jonction avec la maquette

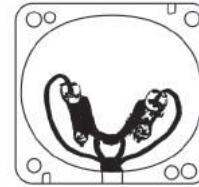
➤ Les maquettes sont enfouies dans les premières parties du plâtre jusqu'au départ des tiges d'injection et des événements.



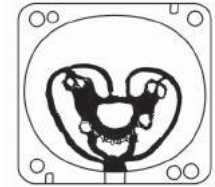
➤ Plaque palatine pour prothèse totale



➤ Gouttière



➤ Squeletté du bas plaque échancrée du haut



➤ Squeletté du haut

Collage ou protection de l'Acétal Dental

Au Laboratoire

- Sablage de l'intrados avec de l'alumine 50 µ.
- Nettoyage à la vapeur.
- Appliquer le **Primer Lux Cléa**.
- Laisser évaporer les solvants contenus dans le Lux Cléa.
- Appliquer une fine couche de vernis photopolymérisable **Acélux** et enlever l'excédent à l'aide de la soufflette afin d'obtenir une couche de vernis la plus fine possible.
- **Insoler 6 minutes** dans une enceinte à photopolymériser.



Au Cabinet

- L'utilisation d'une colle composite dual est indispensable à l'efficacité du collage avec l'Acétal Dental.
- Préparation de l'émail et de la dentine, selon le protocole du fabricant.

Maquillage de l'Acetal Dental ou du Thermobridge

Au Laboratoire

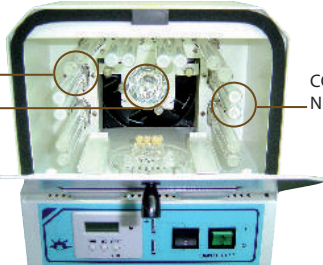
- Sablage de l'intrados ou de l'extrados avec de l'alumine 50 µ.
- Nettoyage à la vapeur.
- Appliquer le **Primer Lux Cléa seulement pour l'Acétal Dental**.
- Laisser évaporer les solvants contenus dans le Lux Cléa.
- Mélanger l'Acélux avec les stains désirés et insoler 2 minutes pour les fixer.
- Passer l'Acélux pur et **isoler 6 minutes** dans une enceinte à photopolymériser.



Complex Lux S8

CO019B
NÉON
HALOGÈNE
CO019A
NÉON

Appareil photopolymérisateur universel
320/550 nm
Cod 00402



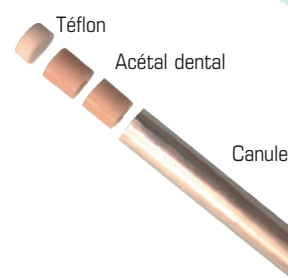
Mini color System

Coffret pour la caractérisation des résines acétaliques et de toutes les résines acryliques

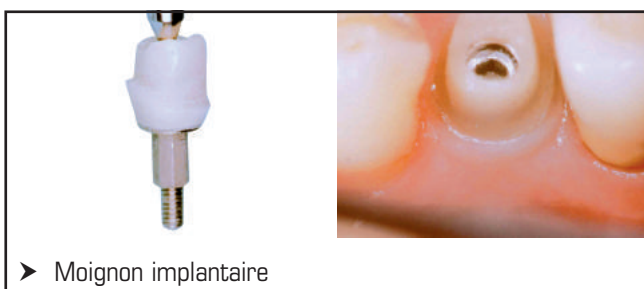
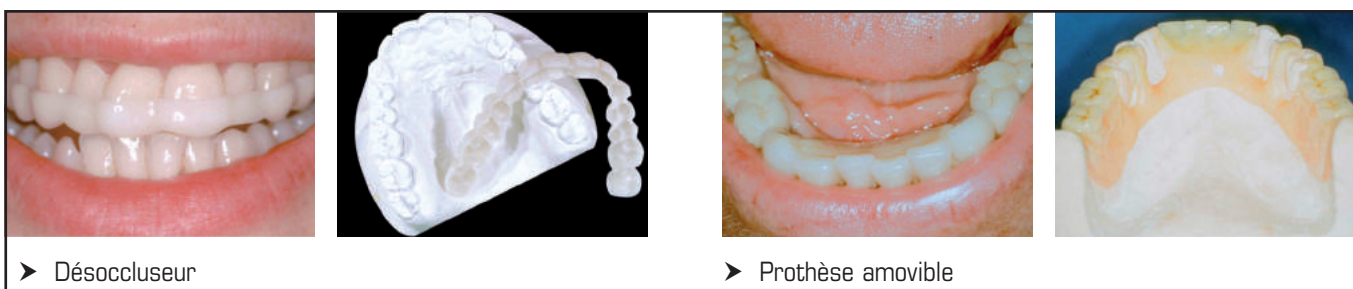
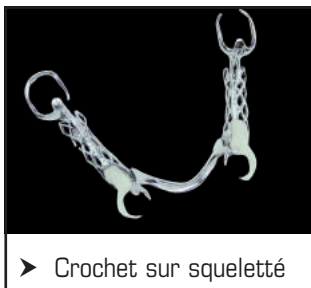
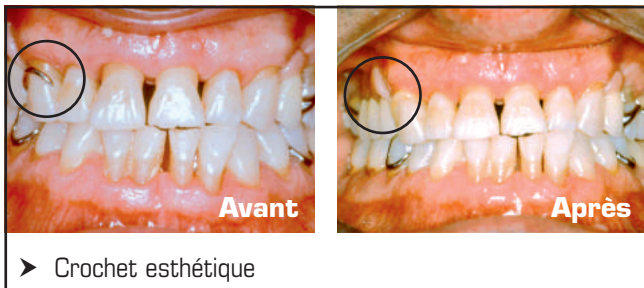
- **Dans le kit 10 coloris :** Jaune, Rouge magenta, Violet, Vert, Marron neutre, Gris mat, Gris-bleu translucide, Ocre, Rouge orange, Rouge pourpre.
- **En option à l'unité :** Bleu cyan, Orange, Marron rouge, Gris translucide et Rouge fausses gencives.



Teintier T.S.M Acétal dental
20 teintes disponibles



CAS CLINIQUES EN ACETAL DENTAL



- **AVANTAGES**
- Mémoire élastique élevée
 - Poids spécifique inférieur à la résine acrylique
 - Meilleure résistance que la résine acrylique
 - Excellents résultats esthétiques
 - Pas de transmission de courants galvaniques
 - Pas de réactions allergiques
 - Biocompatibilité

STAGES Injection Système J100 Evolution

Injection résine nylon souple *Flexi-J Plus*

Paris 8^{ème} proche gare St Lazare



Résine Nylon
Flexi-J Plus



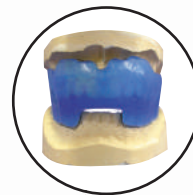
Résine Acrylique
The.r.mo. Bridge rose



Résine Thermoplastique
The.r.mo. Bridge



Résine Thermoplastique
Acétal Dental



Résine Thermoplastique
Corflex Orthodontic



Résine Acrylique
Idobase

Stages animés par Isabelle ORTH
Spécialiste dans les thermoplastiques

Système d'injection polyvalent :
Etude des matériaux, de leurs caractéristiques
et de leurs différentes applications

► Possibilité de stages personnalisés dans votre laboratoire



Réservations et informations :

Stéphane PINCO 00 377 97 97 42 30



PROGRAMME 23

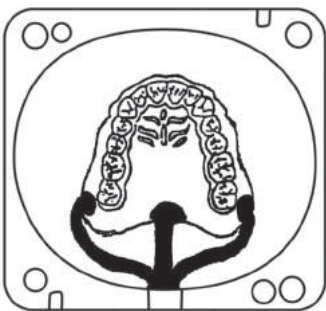
INJECTION DE THERMOBRIDGE ROSE

► Prothèses partielles ou totales

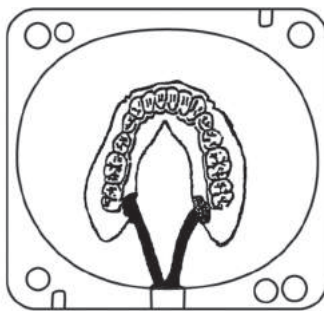
PROCEDURE D'INJECTION DU THERMOBRIDGE ROSE

- Mettre en moufle la maquette en cire de façon traditionnelle (duplicata plâtre classe III ou IV).
- Sur le plâtre de la première partie, positionner les tiges d'injection de Ø 5 mm qui recouvrent la maquette sur environ 5 mm (voir croquis).
- Couler la contrepartie.
- Ebouillanter, passer une première couche de vernis à chaud, faire des rétentions dans les dents, laisser refroidir.
- Passer une deuxième couche de vernis à froid.
- Mettre le Thermo Free nécessaire et le téflon dans une canule lubrifiée et introduire l'ensemble dans l'injecteur en bronze avec rondelle thermique, et celui-ci dans la chambre de chauffe.
- Régler la vitesse du piston au maximum (vis inox derrière la J100 Evolution dévissée).
- Utiliser le programme 23 de la J100 Evolution, pression 5 Bars.
- Démarrer le programme.
- Fermer le moufle et le remettre dans l'eau bouillante pendant 10-15 min à ébullition en obstruant le trou d'injection et en veillant à ce que l'eau ne rentre pas dans le moufle.
- Positionner le moufle 5 min avant l'injection. Possibilité de programmer une alarme de pré-injection.
- A la fin du programme, laisser refroidir le moufle hors presse jusqu'à température ambiante.

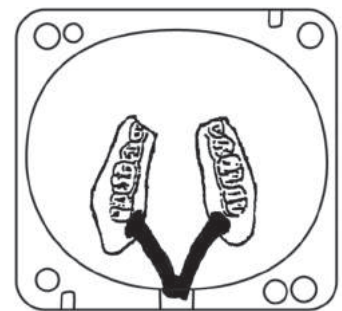
► **Finition comme une résine habituelle.**



► Tige d'injection pour prothèse complète du haut



► Prothèse complète du bas



► Prothèse partielle

AVANTAGES

- Absence de monomère liquide
- Adhésion avec le même polymère ou avec des résines acryliques de type classique
- Excellente stabilité dimensionnelle
- Grande précision
- Aucune modification de la dimension verticale
- ▲ Bonne résistance mécanique



► Prothèse partielle et prothèse totale





PROGRAMME 24

INJECTION DE THERMOBRIDGE

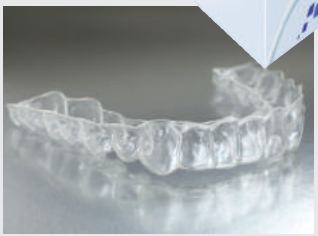
- Bridges provisoires
- Bridges implantaire
- Gouttières transparentes

PROCEDURE D'INJECTION DU THERMOBRIDGE

- Faire un duplicata du modèle ou recouler l'empreinte silicone 2 fois (plâtre classe IV).
- Après avoir sculpté le bridge en cire, coller des départs de tige d'injection sur le bord incisal de toutes les dents antérieures et 2 tiges d'injection sur les dents postérieures (tiges en cire Ø 3,5 mm à la jonction avec la maquette, longueur des tiges environ 3 mm).
- Mettre en moufle le bridge sur le modèle en plâtre (pour éviter toutes déformations). Les dents antérieures face à l'injection.
- Faire apparaître l'extrémité des tiges à la surface du plâtre de mise en moufle.
- Une fois le plâtre dur, coller une tige d'alimentation Ø 5 qui réunit toutes les tiges d'injections.
- Relier le trou du moufle à cette tige d'alimentation par 2 tiges de Ø 5.
- Couler la contrepartie après avoir isolé la 1ère partie.
- Préparer votre canule lubrifiée avec la quantité de THERMOBRIDGE désirée ; l'introduire dans l'injecteur en bronze avec la rondelle thermique et mettre l'ensemble dans la chambre de chauffe.
- Régler la vitesse du piston au maximum (vis inox derrière la J100 dévissée)
- Utiliser le programme 24 de la J100 Evolution, pression 5 Bars.
- Démarrer le programme.
- Ebouillanter.
- Vernir à chaud avec un vernis traditionnel en remplissant l'espace d'injection par les trous des tiges d'injection puis extraire immédiatement l'excédent de vernis à l'aide d'une soufflette (attention le THERMOBRIDGE colle au plâtre comme la résine acrylique).
- Vernir les surfaces restantes et laisser sécher.
- Fermer le moufle et le remettre dans l'eau bouillante pendant 10-15 min à ébullition en obstruant le trou d'injection et en veillant à ce que l'eau ne rentre pas dans le moufle.
- Positionner le moufle 5 min avant l'injection. Possibilité de programmer une alarme de pré-injection.
- A la fin du programme laisser refroidir le moufle hors presse jusqu'à température ambiante.
- Le THERMOBRIDGE se termine comme une résine acrylique.
- Polissage rapide.



17 TEINTES DISPOS



➤ Bridges provisoires ou implantaire

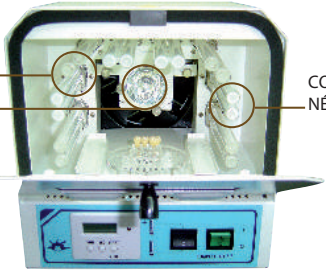
➤ Gouttières transparentes

➤ Si vous devez le maquiller, utilisez l'Acelux (verniss photopolymérisable) et les maquillants mais sans Lux Cléa ni sablage (voir page 5)

Complex Lux S8

CO019B NÉON HALOGÈNE CO019A NÉON

Appareil photopolymérisateur universel 320/550 nm Cod 00402



Mini color System



Coffret pour la caractérisation des résines acétaliques et de toutes les résines acryliques

- Dans le kit 10 coloris : Jaune, Rouge magenta, Violet, Vert, Marron neutre, Gris mat, Gris-bleu translucide, Ocre, Rouge orange, Rouge pourpre.
- En option à l'unité : Bleu cyan, Orange, Marron rouge, Gris translucide et Rouge fausses gencives.



PROGRAMME 25

INJECTION DE CORFLEX ORTHODONTIC

➤ Protège-dents sur-mesure ou PIB

CONCEPT ACTUEL DE PROTÈGE-DENTS SUR MESURE

Les fonctions de la Protection Intra-Buccale (PIB) individuelle (ou "protège-dents sur mesure") ont largement évolué au vu de récentes études. En effet, outre sa participation reconnue dans la prévention des traumatismes dento-maxillaires, des auteurs lui confèrent un rôle dans la prévention des commotions cérébrales et des traumatismes du rachis cervical.

Le Docteur Poisson (AHU de l'UFR d'Odontologie de l'Université Bordeaux 2 et odontologiste expert de la Fédération Française de Boxe) a récemment soutenu une thèse d'université sur les PIB.

Après un bilan de la bibliographie internationale, ses travaux se sont tout d'abord orientés vers la détermination d'une relation temporo-mandibulo-maxillaire adaptée au port de la PIB. Ensuite, son travail de recherche a proposé et validé un prototype de PIB individuelle qui présente des épaisseurs optimales et une forme favorisant la ventilation buccale mâchoires serrées du sportif par l'aménagement d'une béance antérieure. Cette PIB individuelle normalisée est confectionnée par l'intermédiaire d'une technique d'injection à haute température et haute pression utilisant le CORFLEX ORTHODONTIC. Cette technique nécessite la réalisation préalable d'une maquette et permet ainsi de **définir avec précision les limites et les épaisseurs de la PIB individuelle**. De plus, la nature du matériau utilisé, un copolymère de polyéthylène et d'acétate de polyvinyle, a

depuis longtemps fait la preuve de sa capacité d'absorption des chocs. L'ensemble des résultats de ces travaux a abouti à une PIB individuelle alliant ventilation buccale mâchoires serrées et confort du sportif.

Cette PIB, efficace en prévention de traumatismes dento-maxillaires, intervient aussi dans le maintien de la tête et du cou par une augmentation significative de l'activité musculaire cervicale lorsque le sportif évolue mâchoires serrées. Ainsi, le gain remporté en terme de tenue de l'extrémité crânio-faciale et cervicale couplé à une ventilation efficace participe à la prévention des commotions cérébrales et des traumatismes du rachis cervical. Dans le cadre d'un Programme Hospitalier de Recherche Clinique (PHRC), une nouvelle série d'études est actuellement menée au CHU de Bordeaux (Pôle Odontologie et Santé Buccale dirigé par le ta) afin de préciser les mécanismes intervenant dans l'activation du haubanage musculaire cervical lorsque le sportif serre sa PIB individuelle entre ses mâchoires.



PROTOCOLE EN 5 ÉTAPES

Le protocole de confection de la PIB individuelle, établi par le Docteur Poisson, prévoit 5 étapes : 3 étapes au cabinet dentaire + 2 étapes au laboratoire.

• Etape 1 : cabinet dentaire

Après dépose des prothèses amovibles éventuelles, prise d'empreintes maxillaire et mandibulaire par le Chirurgien Dentiste, avec enregistrement de l'arcade dentaire et du fond du vestibule.

• Etape 2 : laboratoire

Coulée des modèles et préparation d'une cire spécifique destinée à figer la relation temporo-mandibulo-maxillaire.

• Etape 3 : cabinet dentaire

Détermination de la relation temporo-mandibulo-maxillaire et choix de la couleur de la PIB individuelle.

• Etape 4 : laboratoire

Confection de la PIB individuelle par la technique d'injection à haute température et haute pression du CORFLEX ORTHODONTIC. (Voir Encadré).

• Etape 5 : cabinet dentaire

Pose et réglage de la PIB individuelle.

Conseils sur l'entretien de la PIB individuelle et de sa boîte de rangement.

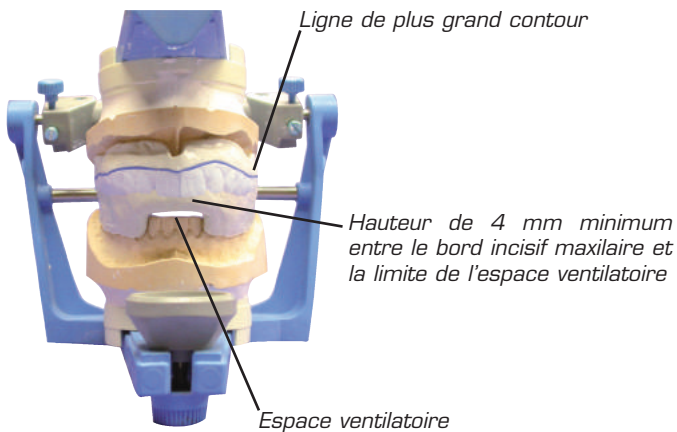
Conseils sur le suivi bucco-dentaire du sportif.

Remerciements au Professeur Dorignac et au Docteur Poisson pour leur précieuse collaboration.



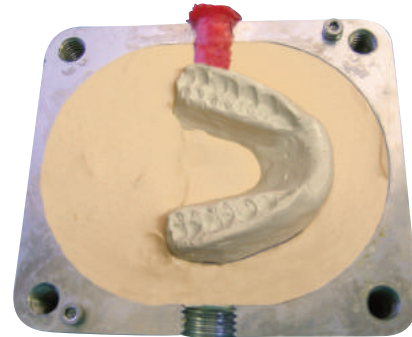
1 ETAPE 1

Modelage du protège-dents avec la pâte à modeler Plastulène



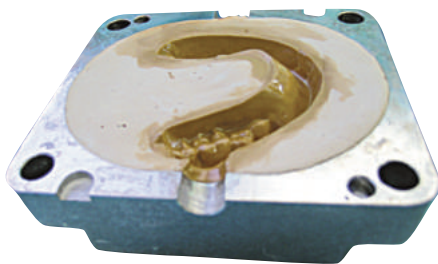
2 ETAPE 2

Enfoncez la maquette dans le plâtre de la 1ère partie jusqu'à la ligne du plus grand contour.
Mise en moufle avec positionnement d'une tige d'injection Ø 8 mm



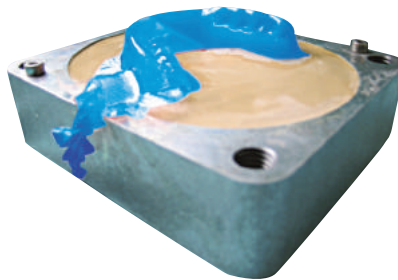
3 ETAPE 3

Après avoir enlevé le Plastulène, utilisez le vernis photopolymérisable Gyplux pour un résultat optimal (8 min)



4 ETAPE 4

Utiliser le **programme 25** de la J100 Evolution, pression 4 Bars.
Injection du produit Corflex, moufle froid



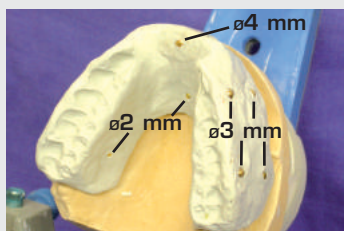
5 ETAPE 5

Pour une finition parfaite de votre protège-dents ou positionneur :

- Après avoir gratté, repris les formes et épaisseur souhaitées, utiliser les brosettes de couleur du kit **Poly-Corflex** pour obtenir une surface satinée.
- Utiliser un solvant pour obtenir une surface lisse et brillante. Laisser sécher quelques minutes.



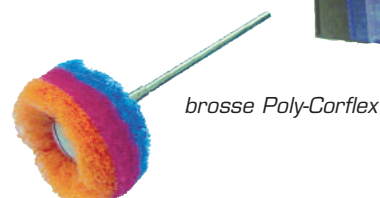
➤ A la fin du programme : vérifier le contenu de la canule. S'il n'y a plus de produit Corflex, ne pas ouvrir le moufle et réinjecter du produit neuf dans un moufle chaud.



➤ Billes de calibration



➤ Tracé du futur protège-dents





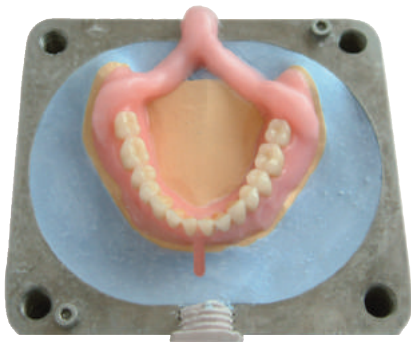
PROGRAMME 27

INJECTION DES RESINES ACRYLIQUES

➤ Crochets esthétiques

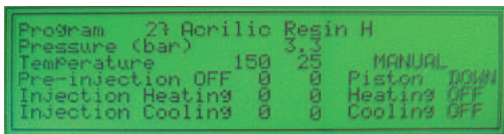
1 ETAPE 1

Effectuer une mise en moufle de manière classique, les postérieures tournées vers l'injection et raccorder la maquette en cire à la sortie du moufle avec une tige d'injection (Ø 8 à 10 mm) et un évent mort Ø 4 mm entre les 2 centrales.



3 ETAPE 3

Utiliser le programme 27 de la J100 Evolution, pression 3 Bars. Démarrer le programme en appuyant sur "Heating".



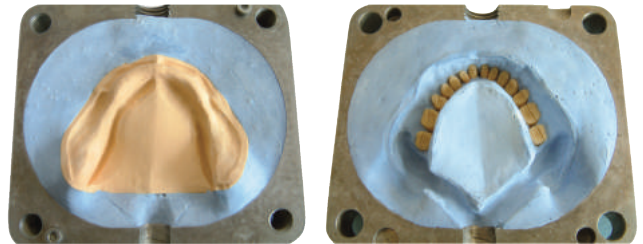
5 ETAPE 5

- Mettre l'injecteur dans la chambre de chauffe et positionner le moufle chaud sur la tête d'injecteur.
- Serrer la bride, fermer la porte et injecter immédiatement en appuyant sur "Piston up".
- Laisser la température à 150°C durant 1/4 d'heure puis retirer le moufle. Laisser refroidir 1/4 d'heure à température ambiante et plonger dans l'eau froide 5 à 10 minutes.



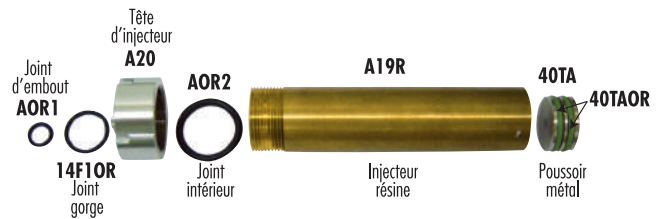
2 ETAPE 2

- Après ébullition et réalisation des rétentions dans les dents, vernir à chaud puis à froid avec un vernis traditionnel.
- Une fois le vernis sec, refermer le moufle et le maintenir 15 min dans l'eau bouillante en évitant que l'eau rentre par le trou du moufle.



4 ETAPE 4

- Dès que la résine est souple mais non collante et non cassante, l'introduire dans l'injecteur spécial (sans rondelle thermique) avec l'embout d'injecteur vissé (comprimer légèrement le joint torique noir).
- Introduire la résine puis le poussoir en métal (avec les 2 joints verts).



6 ETAPE 6

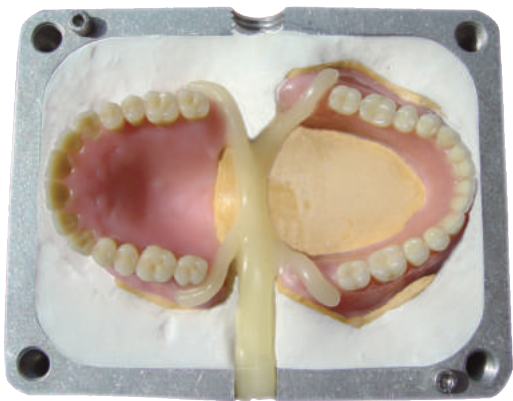
- Mettre l'injecteur dans l'eau froide et se servir du tube en plastique bleu pour extraire la résine se trouvant dans l'injecteur.
- Finition habituelle de la résine.





➤ Grâce au moufle type 200, on peut injecter-polymériser deux prothèses complètes à la fois au temps record de 15 min.

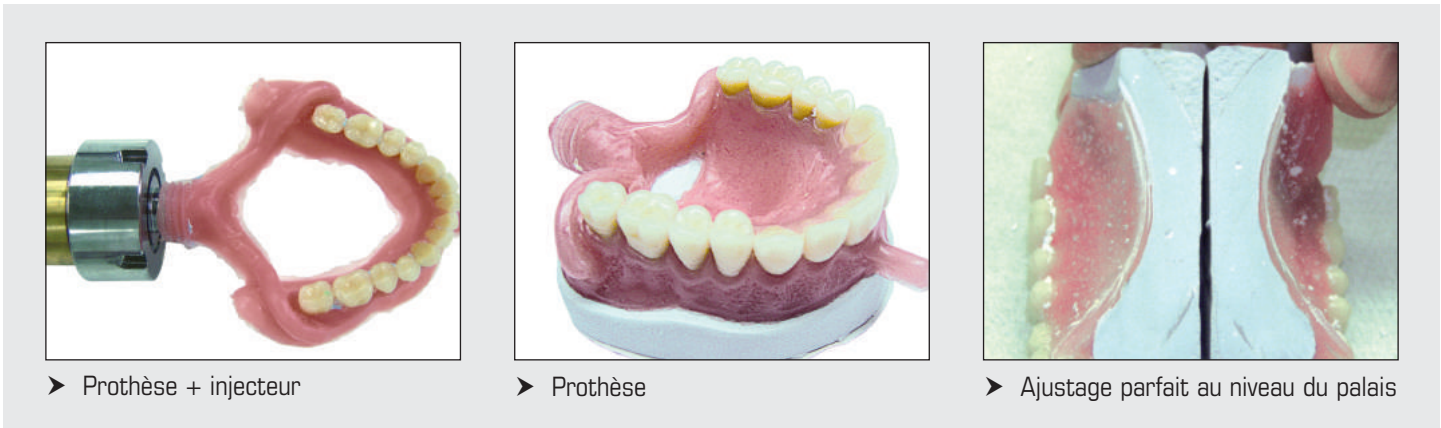
POSSIBILITÉ D'INJECTER ET POLYMÉRISER TOUTES LES RÉSINES ACRYLIQUES



➤ Ce procédé d'injection à chaud de toutes les résines acryliques à base métacrylate, poudre et liquide (polymère + monomère) donne un résultat excellent.

Cette innovation vous permet d'obtenir une qualité de fabrication optimale :

- Parfaite compacité de la résine
- Résistance mécanique augmentée
- Absence complète de bulles et de porosités
- Module d'élasticité important
- Surroclusion maîtrisée • Résiduel de monomère pratiquement inexistant



➤ Résines acryliques IDOBASE



SYSTEME J100 EVOLUTION



COD 00010K

- J-100 Evolution
Appareil automatique pour
l'injection des thermoplastiques

PIECES DÉTACHÉES J100

- RJ1000014G**
Petite tête d'injecteur
- RJ1000014G1**
Petite rondelle thermique
- RJ1000014G2**
Petite bague en cuivre

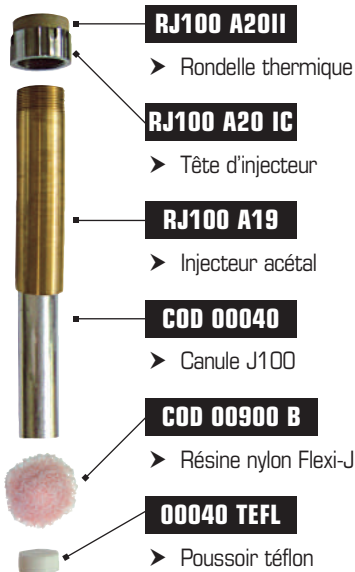
Ancienne J100

- RJ100A20**
Tête d'injecteur résine
- RJ100+A20II2**
Bague en cuivre
- RJ100A19R**
Injecteur résine
- Cod.00040DISC**
Pastilles étoiles pour canules
x 100 pcs

- RJ1000013A**
Poignée bloc moufle

- RJ10000101**
Electrovanne

- RJ1000103**
Régulateur de pression



RJ100 A20II

- Rondelle thermique

RJ100 A20 IC

- Tête d'injecteur

RJ100 A19

- Injecteur acétal

COD 00040

- Canule J100

COD 00900 B

- Résine nylon Flexi-J

00040 TEFL

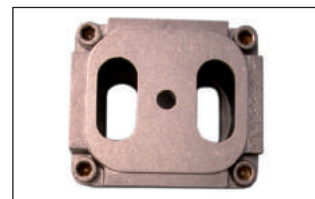
- Poussoir téflon

COD. AVV-C



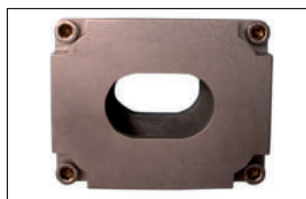
- Dévisseur pneumatique pour
moufles

COD. 00020



- Moufle type 100

COD. 00025



- Moufle type 200
(moufle pour 2 prothèses)

RJ100 0018A



- Vis pour moufle

RJ100 A20II



- rondelle thermique pour
J100+ ou J100 E

RJ100 0014G1



- petite rondelle
thermique pour J100
sans kit de transformation

COD 660422/999



- Pyropen pour réactivation
de crochets Flexi-J et Acétal
Dental

COD 00299V



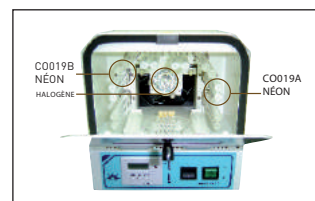
- Minicolor System pour le
maquillage de l'Acétal Dental et
la résine acrylique

COD 00040



- J-100 tubes (60 tubes + 60
bouchons en téflon)

COD 00402



- Complex lux S-8 appareil
photopolymérisateur universel
320/550 nm

COD 00050



- Tube de lubrifiant

COD 00302/2



- Lux-Clea 2x10 ml
Primer pour l'acétal dental

COD 00095



- Acelux 30 cc liquide photo
pour caractériser et protéger
l'acétal dental

COD 00091



- Gyflux 50 cc isolant
photopolymérisable pour
modèles en plâtre

6 PRODUITS INJECTABLES

Résine nylon Flexi-J Plus (Boîte de 250 g)

➤ Prothèses incassables en nylon, gouttières...



Cod.00900B Flexi-J Plus Rose veiné
COD 00091 Gyplux 50 cc
Teintier Flexi-J 7 teintes disponibles
Cod.00082 Acecristil

Résine Thermoplastique T.S.M. Acétal Dental

➤ Crochets, ackers, atelles, etc ...



Cod. 00549 Teintier TSM Acetal Dental
Cod. 00330 Rouge Carmin
 (maquillant fausse gencive)
Cod. 00084E Marble Stone Kg. 3 Kg
 (Plâtre spécial pour modèles Acétal)
Cod. 00095 Acelux 30 cc liquide
Cod. 00302/2 Lux-Clea 2x10 ml

Cod. 00550 Assortiment 20 coloris
 (8 plots de chaque teinte)
 Boîte de Gr. 500 : A A1 A2 A3 A4 / B B1 B2 B3 B4 / C1
 C2 C3 C4 / D2 D3 D4 / F1 F2 F3
Cod. 00299 V Mini-color system. Dans le kit 10 coloris :
 jaune, rouge magenta, violet, vert, marron neutre, gris
 mat, gris bleu, translucide, ocre, rouge orange, rouge
 pourpre. **En option à l'unité** bleu cyan, orange, marron
 rouge, gris translucide et rouge fausses gencives

Résine Acrylique The.r.mo. Bridge rose

➤ Résines sans monomère liquide pour prothèses adjuvées



Cod. 00667 Couleur Rose 603

Résine Thermoplastique The.r.mo. Bridge

➤ Bridges provisoires ou implantaire, gouttières



Cod. 00649 Teintier The.r.mo.free / The.r.mo.bridge
17 teintes - 200 g :
 A A1 A2 A3 B B1 B2 B3 C C1 C2 C3 D D2 D3 D4 Transparent



Résine Thermoplastique Corflex® Orthodontic type 80

➤ Protège-dents, tooth positionneur



Cod. 00997 Teintier Corflex
10 couleurs - 400 g : transp./blanc/jaune/vert/rose/rouge/fuchsia/azur/bleu/noir
Cod. 01000 Assortiment de gr. 600 (assortiment de couleurs sauf blanc et noir)
Cod. 00085 Poly-corfex (feutres pour finition des résines vinyliques)
Plastiline 60 shores 1 kilo (pâte à modeler le protège-dents)

Résine acrylique cuisson à haute température

➤ Injection et polymérisation de toutes les résines acryliques



21397 Idobase poudre 900 g
RJ100A0R1 Joint tête d'injecteur (petit) x 10 pièces
RJ1000014f10r Joint gorge (moyen) x 10 pcs
RJ100A0R2 Joint interne injecteur (gros) x 10 pièces
RJ10040TA Poussoir métal
RJ1000040TAOR Joint poussoir x 10
KIT J100 Kit de transformation J100 : pour transformer votre J-100 en J-100+

Pièces
 détachées
 pour résine
 acrylique





**Contactez un
Conseiller technique
Euromax-Monaco**


Nous vous guiderons dans l'installation du matériel dans votre laboratoire et une formation "pas-à-pas"


**EUROMAX
MONACO**


**OPERA[®]
SYSTEM**

 4/6 av. Albert II - Bloc B - 98000 Monaco

 +377 97 97 42 30

 +377 92 16 76 10

 info@euromaxmonaco.com

 www.euromaxmonaco.com - www.opera-system.com

