

Les disques CAD/CAM PMMA conviennent pour la fabrication de couronnes et bridges provisoires et pour vérifier le bridge sur le modèle en plâtre /en bouche avant le processus d'usinage de ZrO₂.

QUELQUES RÈGLES À RESPECTER LORS DE L'UTILISATION DU PMMA :

- Dans la région occlusale, une épaisseur minimum de la paroi doit être de 1,0 mm et 0,6 mm dans la région cervicale.
- Le profil connecteur doit être plus que 10 mm² dans la région antérieure et plus de 15 mm² dans la région postérieure.
- Dans la région postérieure un maximum de deux pontics sont permis entre 2 dents piliers.

FINITION ET POSE EN BOUCHE :

- Pour le meulage, utiliser des fraises en acrylique. Le polissage est possible avec une pâte à polir et des brosses à poil doux. Attention de ne pas surchauffer le matériau.
- Pour fixer le bridge, utilisez un ciment provisoire.
- Le produit fini peut rester en bouche jusqu'à 6 mois.

Composition des disques OPERA SYSTEM PMMA pour machines à usiner :
Polyméthylméthacrylate pur.

Teintes disponibles : A1 / A2 / A3 / B1 / B2 / B3 / clear

Diamètre : 98,5 mm

Épaisseurs disponibles : de 10 à 25 mm

DONNEES TECHNIQUES :

Résistance à la flexion : 114 MPa

Dureté Vickers : 26,60 HV

E-Module : 2771 MegaPascal

Monomer Residuel <1%

STOCKAGE :

Stocker le produit à température ambiante jusqu'à 25°C