

S Y S T È M E
4.4.1.

RÉINTERPRÉTEZ L'ESTHÉTIQUE DE LA
CÉRAMIQUE SUR ZIRCON MONOLITHIQUE

UTILISATION KIT 4.4.1. NORITAKE

**Contenu du Kit :**

- 4 pots CZR™ Internal Stain (stains interne) en poudre pour coloration interne : A+, Incisal Blue, Earth Brown, Mamelon Orange 2
- 4 pots CZR™ FC Paste Stain en pâte pour coloration externe : A+, Clear Glaze, Grayish Blue, Mamelon Orange 2
- 1 poudre céramique CZR™ Luster LT1 translucide opalescent
- 1 liquide CZR™ Internal Stain , liquid IS
- 1 masse Bright Dilution CZR™ Internal Stain qui permet d'atténuer la saturation des stains internes

TECHNIQUE 4.1.

MICRO-DÉCOUPE OU « CUT-BACK » INTERNAL STAINS ET LUSTER LT1

1ère étape : Sablage à l'oxyde d'alumine 50 micron de la Zircon. Nettoyage à la vapeur et séchage.

2ème étape: Préparer le mélange **CZR™ Internal Stain** avec le **liquide IS**, ajuster la saturation, si nécessaire avec le **Bright**.

Avec les Internal stain, ajuster la saturation de la teinte, la caractérisation des mamelons, la translucidité du bord libre...

La 1ère application de CZR™ Internal Stain doit se faire de façon horizontale. Si des caractérisations verticales sont nécessaires, il faut faire une 2ème application de CZR™ Internal Stain. (En effet, Si l'application de l'IS est réalisée de façon horizontale et verticale en même temps sur la surface de la couronne, la zone où les IS vont se croiser sera floue, par conséquent, il est recommandé de les cuire séparément.)

Les 1^{ères} et 2^{èmes} cuisson de l'IS doivent respecter les consignes du tableau de cuisson.

Avec CZR™ Internal Stain réalisez des effets internes individuels d'un réalisme surprenant : l'indice de réfraction de ces teintes permet d'évaluer la teinte finale avant même la cuisson.

Cela confère un bel avantage au prothésiste qui peut reproduire, avec la plus grande maîtrise et la plus grande prévisibilité, chaque détail.

CUISSON DES INTERNAL STAIN* :

PROGRAMME DE CUISSON 4.4.1.	INTERNAL STAIN
Temps de séchage (MIN)	5
Température de préséchage °C	450
Démarrage du vide °C	450
Vitesse de chauffe °C/MIN	45
Niveau de vide (KPA)	96
Fin de vide °C	899
Haute température °C	900
Temps de maintien (MIN)	-
Temps de refroidissement (MIN)	4



* Les températures figurant dans ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent varier selon le four utilisé. Pour la cuisson de bridges étendus, il convient de modifier le temps de polymérisation, le gradient et le temps de refroidissement.

3^{ème} étape : Application du LT1 la poudre de céramique opalescente et haute luminosité CZR™ pour des effets d'aspect naturel et des textures raffinés dans une épaisseur minimale de 0,3 mm. On finalise la forme du bord libre de la restauration. Attention : Ne pas utiliser le liquid IS avec LT1, utiliser du liquide à modeler ou de l'eau.

CUISSON DU LUSTER LT1* :

PROGRAMME DE CUISSON 4.4.1.	LUSTER PORCELAIN
Temps de séchage (MIN)	10
Température de préséchage °C	450
Démarrage du vide °C	450
Vitesse de chauffe °C/MIN	45
Niveau de vide (KPA)	96
Fin de vide °C	934
Haute température °C	935
Temps de maintien (MIN)	1
Temps de refroidissement (MIN)	4



4^{ème} étape : Retouches, finition de l'état de surface et 2 solutions pour le glaçage :

- application de CZR™ FC Paste stain Clear Glaze sur l'intégralité de la couronne. Attention : Ne pas utiliser le liquid IS avec les CZR™ FC Paste stain, utiliser uniquement le liquid ES.

CUISSON DE CZR™ FC PASTE STAIN* :

PROGRAMME DE CUISSON 4.4.1.	FC PASTE STAIN
Temps de séchage (MIN)	5
Température de préséchage °C	450
Démarrage du vide °C	450
Vitesse de chauffe °C/MIN	45
Niveau de vide (KPA)	96
Fin de vide °C	754
Haute température °C	755
Temps de maintien (MIN)	1
Temps de refroidissement (MIN)	4



* Les températures figurant dans ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent varier selon le four utilisé. Pour la cuisson de bridges étendus, il convient de modifier le temps de polymérisation, le gradient et le temps de refroidissement.

- Ou Cuisson de glaçage « self-glaze » et polissage mécanique avec le Pearl Surface ou les Twist dia Zirconia de la face linguale.

CUISSON DES SELF-GLAZE :

PROGRAMME DE CUISSON 4.4.1.	SELF GLAZE
Temps de séchage (MIN)	5
Température de préséchage °C	450
Démarrage du vide °C	-
Vitesse de chauffe °C/MIN	50
Niveau de vide (KPA)	-
Fin de vide °C	-
Haute température °C	930
Temps de maintien (MIN)	0,5
Temps de refroidissement (MIN)	4



CZR™ Luster Porcelain

* Les températures figurant dans ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent varier selon le four utilisé. Pour la cuisson de bridges étendus, il convient de modifier le temps de polymérisation, le gradient et le temps de refroidissement.

TECHNIQUE 4.4.

« 0 CUT-BACK » INTERNAL STAINS ET CZR FC PASTE STAINS

1^{ère} étape : Salage à l'oxyde d'alumine 50 micron de la Zirconie. Nettoyage à la vapeur, séchage.

2^{ème} étape : Préparer le mélange CZR™ Internal Stain avec le liquide IS, ajuster la saturation avec le Bright. Avec les Internal stain, réaliser la saturation de la teinte, la caractérisation des mamelons, la translucidité du bord libre. . .

La 1^{ère} application de CZR™ Internal Stain doit se faire de façon horizontale. Si des caractérisations verticales sont nécessaires, il faut faire une 2^{ème} application de CZR™ Internal Stain. (En effet, si l'application de l'IS est réalisée de façon horizontale et verticale en même temps sur la surface de la couronne, la zone où les IS vont se croiser sera floue, par conséquent, il est recommandé de les cuire séparément.)

Avec CZR™ Internal Stain réalisez des effets internes individuels d'un réalisme surprenant : l'indice de réfraction de ces teintes permet d'évaluer la teinte finale avant même la cuisson. Cela confère un bel avantage au prothésiste qui peut reproduire, avec la plus grande maîtrise et la plus grande prévisibilité, chaque détail.



AVANT CUISSON

Internal Stain



APRÈS CUISSON

Internal Stain

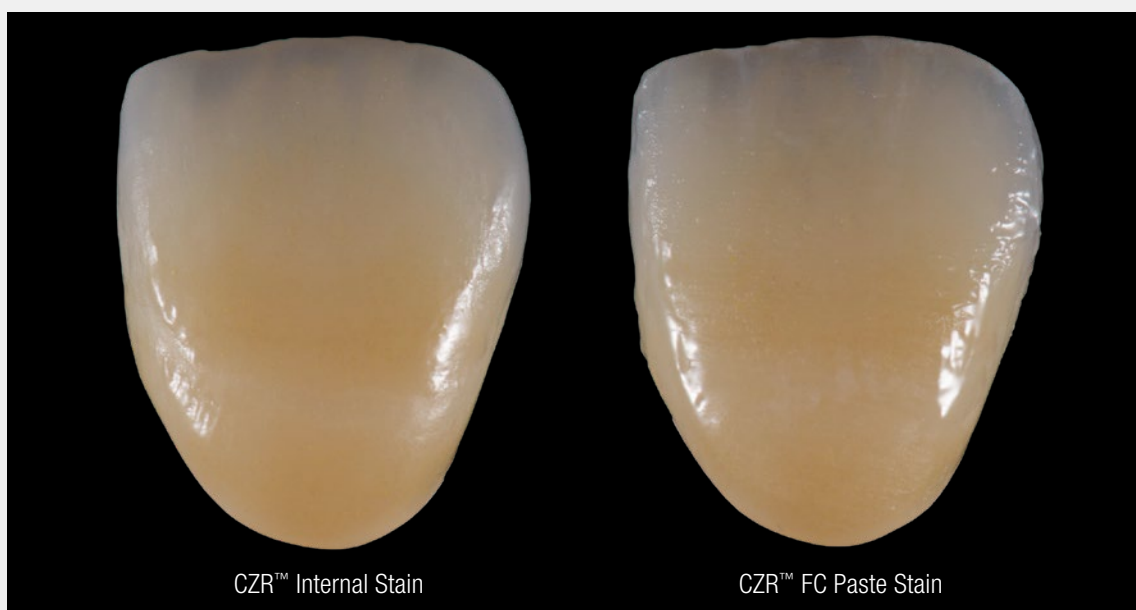
CUISSON DES INTERNAL STAIN :

PROGRAMME DE CUISSON 4.4.1.	INTERNAL STAIN
Temps de séchage (MIN)	5
Température de préséchage °C	450
Démarrage du vide °C	450
Vitesse de chauffe °C/MIN	45
Niveau de vide (KPA)	96
Fin de vide °C	899
Haute température °C	900
Temps de maintien (MIN)	-
Temps de refroidissement (MIN)	4

* Les températures figurant dans ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent varier selon le four utilisé. Pour la cuisson de bridges étendus, il convient de modifier le temps de polymérisation, le gradient et le temps de refroidissement.

3^{ème} étape : Application de CZR™ FC Paste Stain Clear Glaze sur l'intégralité de la couronne et caractérisation finale avec les CZR™ FC Paste Stain A+, Grayish Blue, Mamelon Orange 2. Attention : Ne pas utiliser le liquid IS avec les CZR™ FC Paste stain, utiliser uniquement le liquid ES.

L'émail à base de céramique liquide CZR™ FC Paste Stain permet de créer des effets de profondeur et accentue la coloration interne avec des épaisseurs incroyablement fines de 30 microns.



CUISSON DE CZR™ FC PASTE STAIN :

PROGRAMME DE CUISSON 4.4.1.	FC PASTE STAIN
Temps de séchage (MIN)	5
Température de préséchage °C	450
Démarrage du vide °C	450
Vitesse de chauffe °C/MIN	45
Niveau de vide (KPA)	96
Fin de vide °C	754
Haute température °C	755
Temps de maintien (MIN)	1
Temps de refroidissement (MIN)	4

* Les températures figurant dans ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent varier selon le four utilisé. Pour la cuisson de bridges étendus, il convient de modifier le temps de polymérisation, le gradient et le temps de refroidissement.

TECHNIQUE 4.0.

MAQUILLAGE DE SURFACE CZR™ FC PASTE STAINS

1^{ère} étape : Salage à l'oxyde d'alumine 50 micron de la Zircone. Nettoyage à la vapeur, séchage.

2^{ème} étape : Application de CZR™ FC Paste stain Clear Glaze sur l'intégralité de la couronne et caractérisation finale avec les CZR™ FC Paste Stain A+, Grayish Blue, Mamelon Orange 2. Attention : Ne pas utiliser le liquid IS avec les CZR™ FC Paste stain, utiliser uniquement le liquid ES.

L'émail à base de céramique liquide CZR™ FC-Paste Stain permet de créer des effets de profondeur avec des épaisseurs incroyablement fines de 30 microns.

CUISSON DE CZR™ FC PASTE STAIN :

PROGRAMME DE CUISSON 4.4.1.	FC PASTE STAIN
Temps de séchage (MIN)	5
Température de préséchage °C	450
Démarrage du vide °C	450
Vitesse de chauffe °C/MIN	45
Niveau de vide (KPA)	96
Fin de vide °C	754
Haute température °C	755
Temps de maintien (MIN)	1
Temps de refroidissement (MIN)	4



* Les températures figurant dans ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent varier selon le four utilisé. Pour la cuisson de bridges étendus, il convient de modifier le temps de polymérisation, le gradient et le temps de refroidissement.

Utilisation des CZR™ FC Paste Stains : Ne pas mélanger le liquide et la pâte directement dans le pot, la couche de liquide à l'intérieur du pot sert à isoler la pâte de l'air pour qu'elle ne sèche pas. Pour se servir, incliner le pot à 45°, prendre de la pâte dans le haut du pot, mettre sur la plaque de stain et éventuellement ajuster la viscosité avec le liquid ES.

Pour plus d'informations, prenez rendez-vous avec le responsable régional de votre secteur !

Vanessa Barré
T. 06 76 07 60 09
Responsable de la Région
Nord-Ouest
vanessa.barre@kuraray.com

Cristele Da Costa
T. 06 83 95 66 11
Responsable de la Région
Ile de France
cristele.dacosta@kuraray.com

Christophe Commaux
T. 06 80 59 25 53
Responsable de la Région
Sud Est
christophe.commaux@kuraray.com

Dominique Terracol
T. 07 88 39 16 98
Responsable de la Région
Rhône-Alpes Auvergne
dominique.terracol@kuraray.com

Emmanuel Bourdageau
T. 07 88 69 35 17
Responsable de la Région
Nord
emmanuel.bourdageau@kuraray.com

Delphine Bibard
T. 06 31 39 99 26
Responsable de la Région
Sud Ouest
delphine.bibard@kuraray.com

Jeremie Flipaix
T. 06 84 34 68 87
Responsable pour les
autres régions
jeremie.flipaix@kuraray.com



/KurarayNoritakeFrance

+ 33 (0)1 56 45 12 53, dental-fr@kuraray.com, www.kuraraynoritake.eu/fr