

Les systèmes affichent une belle image, mais il est grand temps de comprendre son enjeu, celui des laboratoires, celui des industriels et d'analyser sa qualité réelle.

Si aujourd'hui le coût reste élevé pour réaliser le modèle et la couronne via un intermédiaire industriel, le risque est grand de voir, à moyen terme, les laboratoires exclus de cette chaine de production si l'on ne crée pas une marge réelle pour nos entre-prises. Nous devons nous préparer à ce changement technologique. Les photographes par le passé ont payé très cher ce virage du tout numérique, à nous de prendre les décisions pour éviter de sombrer.

Deux systèmes vous sont présentés ici pour comprendre les évolutions, nous reviendrons plus largement en détail sur le réel coût de ce modèle (de 25€ à 45€ pièce) et sans parler de la couronne ou armature (de 40€ à 70€ pièce).

Quel avenir avec de tel coût de production dans l'environnement d'aujourd'hui? Quel est le réel objectif de certains importateurs de "dentiers" qui promeuvent ces systèmes? Quel est le projet industriel de certains fabricants d'implants qui proposent déjà des prothèses provisoires via l'empreinte numérique?...

Un vrai enjeu économique pour notre avenir

Michel Bastide
Directeur de la Publication



Scanner une empreinte un vrai jeu d'enfant

par Gérald Celerier, prothésiste dentaire



Présentation du scanner DWOS 7.



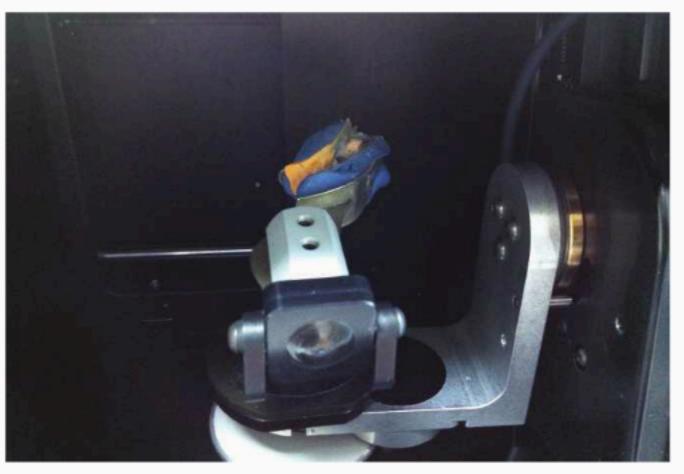
Utilisation du support d'empreinte.



Scanner une empreinte

Scanneur de modèles et d'empreintes Le 7Series, un système puissant et polyvalent, répond aux besoins des moyens à grands laboratoires.

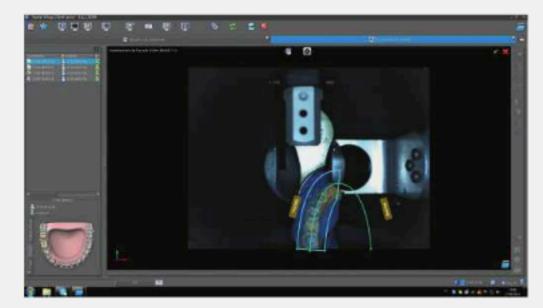
Il numérise avec autant de précision les modèles de plâtres que les empreintes, ce qui en fait un système unique sur le marché. Son ordinateur intégré, qui comprend la plupart des applications de dwos, permet de concevoir une vaste gamme de restaurations dentaires : couronnes et ponts, piliers et barres implantaires ainsi que prothèses partielles et complètes.

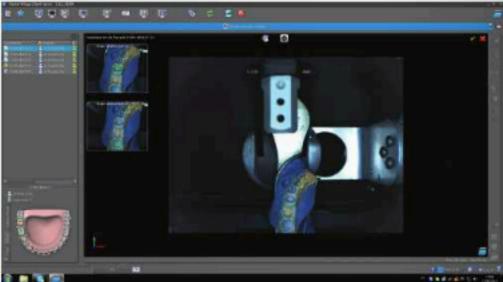


Mise en place du support et de l'empreinte dans le scanner.

Echos techniques

Il convient d'éditer l'ordre de commande comme vous avez l'habitude de le faire ; ne pas oublier de déterminer le type de travail et de matériau. Aller dans le module de scannage du modèle, sélectionner l'icône "scan empreinte".



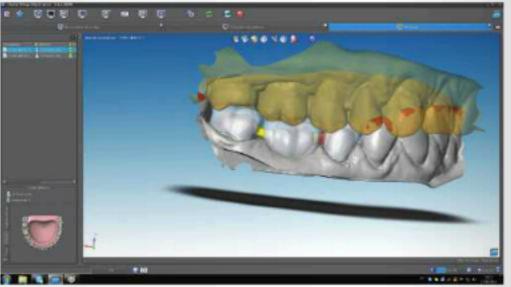


Déterminer la zone de scannage.

Sélectionner les préparations.



Lancer le scannage en suivant les indications. Scanner l'empreinte du maître modèle puis l'empreinte de l'antagoniste, éditer les limites.



Envoyer en calcul et passer en conception (penser à nettoyer les modèles virtuels).

Modifier la proposition d'armature en fonction de la nature de votre travail puis valider.

Aller dans "modèle builder", votre modèle apparaît et il ne vous reste plus qu'à suivre les indications.

Déterminer le mode de fabrication : usinage ou prototype, puis le type de modèle que vous souhaitez.

Valider, votre modèle est prêt, vous n'avez plus qu'à envoyer en production votre modèle et votre armature chez votre prestataire de service (Dent All Group pour ma part) ou de le fabriquer avec votre machine à usiner...





48 H après vous recevez votre modèle et votre armature, le résultat m'a impressionné, c'est bluffant !! ■